

OPÉRATEUR / OPÉRATRICE DE PRODUCTION DE PÂTE À PAPIER



DÉFINITION

L'opérateur/opératrice de production travaille sur des installations de production ou de traitement de pâtes à papier (ou à carton). Il/elle est chargé(e) du réglage et de la surveillance des machines. Son travail se spécifie ensuite selon les machines utilisées.

Autres appellations possibles du métier : Conducteur/conductrice d'installation de pâte à papier (ou à carton), Gouverneur, Raffineur, Préparateur/préparatrice de pâtes.



ACTIVITÉS PRINCIPALES

- Au niveau des fonctions exercées sur les machines :

- Surveiller un ensemble plus ou moins vaste de machines (broyeurs, malaxeurs, mélangeurs, pulpeurs, size-press,... ainsi que l'ensemble des circuits de pâtes en amont des machines) en observant les opérations ou en consultant les cadrans et écrans informatiques.
- Intervenir en cas de dysfonctionnement.
- Réaliser de nombreuses opérations sur machines : chargement, mise en marche, arrêt, alimentation, préparation des matières, réglage de parties opératives, maintien des paramètres du processus... afin d'effectuer la production demandée dans les délais souhaités.
- Participer aux opérations de changement de l'« habillage » sur les machines de production du papier ou du carton.

- Au niveau de la pâte à papier :

- Préparer la pâte (mélange de matières premières, « sauces », additifs chimiques, dosage des adjuvants, ajustement de la dilution de l'épuration secondaire).
- Contrôler la qualité de la pâte (sens, instruments de contrôle...).
- Préparer la suspension fibreuse (conduite de la chaîne d'introduction de tous les constituants de la suspension fibreuse, réglage du taux d'amidon introduit dans la suspension), récupérer les fibres et recycler les eaux.
- Raffiner la pâte à papier en effectuant la sélection mécanique et électrique des raffineurs.

- Au niveau de la sécurité :

- Détecter les incidents et dysfonctionnements, pour intervenir ou prévenir la personne compétente, selon l'origine et la gravité de ces incidents.
- Connaître les consignes de sécurité liées à l'utilisation des machines et les faire appliquer par l'équipe.

- Au niveau de la maintenance du poste :

- Entretien son poste de travail : assurer ordre et propreté.



OPÉRATEUR / OPÉRATRICE DE PRODUCTION DE PÂTE À PAPIER



CONDITIONS D'ACCÈS / DIPLÔMES REQUIS

- Cet emploi nécessite une formation de niveau IV - Bac professionnel ou équivalent - de préférence avec une spécialisation en industrie papetière (BT Papetier, Bac pro MSMA, Bac pro industries des procédés, Bac professionnel PSPA).
- Cet emploi demande une grande expérience professionnelle qui sera acquise sur les installations de production.
- Les connaissances approfondies du papier et du carton ainsi que de leur fabrication s'acquièrent par la pratique et lors de formations organisées par l'entreprise.
- L'expérience permet d'évoluer et d'être polyvalent.



CONDITIONS GÉNÉRALES D'EXERCICE

- **Lieu d'exercice** : en établissement intégré ou non à la production du papier, dans les secteurs pâte à papier et pâte à carton. Le travail s'effectue en atelier.
- **Horaires et temps de travail** : travail posté en continu (3x8).



COMPÉTENCES MÉTIER

- Maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.
- Anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement.
- S'adapter à des machines et installations en évolution constante.
- S'adapter à de nouvelles technologies.
- Veiller dans toutes ses activités à l'intégrité des produits et à la conformité des processus garantissant la Qualité et la Sécurité.



AUTRES COMPÉTENCES REQUISES

- Connaître la maintenance de premier niveau.
- Posséder des notions d'informatique (système d'exploitation).



EMPLOIS ET SITUATIONS ACCESSIBLES

L'opérateur/opératrice de production de pâtes à papier a la possibilité, après plusieurs années d'expérience dans le poste (ou éventuellement dans celui de conducteur de machine à papier), d'occuper un poste de chef d'équipe ou de contremaître.

Chef d'équipe : il/elle est responsable de l'équipement de production. Il/elle supervise et coordonne le travail d'un groupe de 8 à 10 personnes.

Contremaître : il/elle anime, dirige et organise le travail d'équipes spécialisées sur l'ensemble du processus de la fabrication.

