

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE DE TRANSFORMATION



DÉFINITION

Le conducteur/la conductrice de ligne de transformation assure la production de sa ligne ou de son ensemble de machines dans les conditions de rendement, qualité, sécurité et délais requis par le plan de production, afin de rendre les articles propres à leur expédition aux clients. Il/elle surveille le bon déroulement des opérations effectuées par ces machines, qui sont pour la plupart automatisées, voire informatisées.

Autres appellations possibles du métier : Conducteur/conductrice de ligne, Conducteur/conductrice de machine, Opérateur/opératrice sur ligne.



PRODUCTION



MAINTENANCE



QUALITÉ



LOGISTIQUE



COMMERCIAL



GESTION



INFORMATIQUE

ACTIVITÉS PRINCIPALES

- Organiser son travail et celui d'une petite équipe :

- Charger les programmes élaborés par le bureau d'études.
- Assurer les réglages manuels ou automatisés lors des changements de séries, de formats, de recettes, d'outils sur chaque partie du système.
- Assurer l'approvisionnement de la matière première. Anticiper à temps : lots, nombre, fréquence d'alimentation, avec un cariste qui récupère la commande pour la journée.
- Vérifier avec la feuille de consigne avant de lancer une série.
- Coordonner le travail de son équipe, la former, former un second, respecter et faire respecter les règles de sécurité.

- Conduire la machine :

- Veiller au démarrage et au fonctionnement régulier des machines.
- Réaliser les auto-contrôles nécessaires au suivi de la qualité du produit.
- Contrôler par différents moyens que les machines réalisent correctement les opérations pour lesquelles elles sont réglées (visuellement pour les machines de finition, par des échantillons de produits défectueux témoins pour le contrôle).
- Gérer les incidents et les imprévus, et les consigner.
- Proposer des ajustements ou des améliorations pour optimiser le processus.

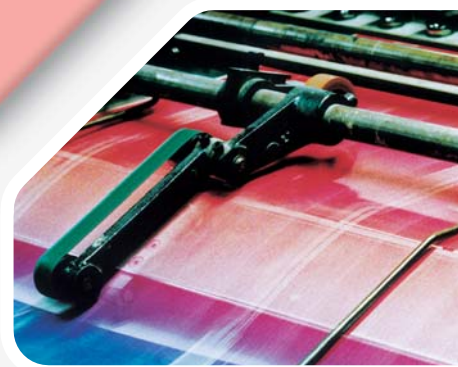
- Assurer l'entretien et la maintenance :

- Assurer le petit entretien de la machine et du poste.
- Diagnostiquer les petites pannes et faire appel en cas de besoin au service maintenance.
- Remplacer un composant, intervenir sur une panne électrique.
- Intervenir en cas d'erreurs sur un nouveau programme : résoudre le problème ou prévenir le bureau d'études.

- Rendre compte au responsable d'atelier de la productivité et de la qualité des produits :

- Suivre les rebuts, arrêts justifiés, feuilles de suivi des temps, ainsi que du travail de l'équipe.

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE DE TRANSFORMATION



CONDITIONS D'ACCÈS / DIPLÔMES REQUIS

- Cet emploi nécessite une formation de niveau IV - Bac technique ou professionnel, ex : PSPA/MSMA - de préférence avec une spécialisation en mécanique, électromécanique, électricité-électronique, automatismes et informatique, voire de niveau III - BTS, DUT. Cependant, une formation initiale de niveau V (CAP-BEP) permet également d'accéder à cet emploi.
- La connaissance approfondie des produits et l'adaptation aux machines s'acquiert généralement dans l'entreprise.
- Une formation de plusieurs mois sur le terrain permet d'appréhender la complexité de la ligne.
- La formation continue complète l'expérience.
- Des formations techniques sont souvent proposées par les constructeurs de machines.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EXERCICE

- **Lieu d'exercice** : en atelier. Travail sur des machines complexes, organisées en lignes ou en sections.
- **Horaires et temps de travail** : travail posté selon différentes organisations : jour, semi-continu (2x8), continu (3x8).

COMPÉTENCES MÉTIER

- Connaître les caractéristiques et propriétés physiques du papier-carton.
- Connaître le fonctionnement de la ou des machines, les principes physiques et chimiques mis en œuvre.
- Exécuter les opérations avec précision et dextérité.
- Respecter la conformité des produits et des normes.
- Apprécier la qualité des opérations par des moyens sensoriels (acuité visuelle, auditive...).
- Interpréter les informations données par les instruments de mesure.
- Maintenir une vigilance prolongée.
- Anticiper les anomalies et réagir efficacement aux dysfonctionnements et incidents.
- Veiller dans toutes ses activités à l'intégrité des produits et à la conformité des processus garantissant la Qualité et la Sécurité.

AUTRES COMPÉTENCES REQUISES

- Maîtriser l'informatique (système d'exploitation).

EMPLOIS ET SITUATIONS ACCESSIBLES

La progression dans le métier se fait par la formation professionnelle et l'expérience acquise dans différents postes.

Le conducteur/la conductrice de ligne de transformation a la possibilité, après plusieurs années d'expérience, d'occuper un poste de chef d'équipe, ou de pilote de projet, puis de responsable d'atelier si son niveau le permet.

Sous réserve de formations complémentaires, il/elle peut également devenir expert(e) dans certains domaines propres au métier : Responsable des ateliers d'outillage (outils de découpe) ou d'impression, responsable des ateliers encre ou technicien(ne) de laboratoire qualité.



PRODUCTION



MAINTENANCE



QUALITÉ



LOGISTIQUE



COMMERCIAL



GESTION



INFORMATIQUE